

**Garant**
**Frezy torusowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 16/4,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206260 16/4,0
GTIN	4045197300966
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Z grubymi rdzeniami **specjalnymi nieckami rowków wiórowych** i **dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi**.

Nowa generacja wysokowydajnych frezów przeznaczonych do skrawania w obszarze HPC.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do obróbki z **dużymi prędkościami**, do **frezowania kopiowego** przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 4 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza $R_1$	4 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø szyjki $D_1$	15 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
długość całkowita $L$	92 mm
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,48 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB