

Garant
Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206162 2/0,5
GTIN	4045197597724
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane dobrane do obróbki ręcznej twardych materiałów.

Do frezowania kopiowego pod **kątem α : 1° 30'**. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancje:

- **promień ostrzy: $RS_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Kąt $\alpha = \pm 20'$.**

wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne:

f_z dla $a_p = 0,1 \times D$.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 8 mm

maksymalna \varnothing szyjki trzpienia D1: 3,5 mm

\varnothing szyjki D_1 : 1,8 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	8 mm
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
Liczba zębów Z	2

Ø szyjki D_1	1,8 mm
L_2	40 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,005 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,005 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	2 mm
długość całkowita L	80 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna Ø szyjki trzpienia $D1$	3,5 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB