

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209320 20
GTIN	4045197479976
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

**Zastosowanie:**

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 41 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 54 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,8 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,085 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Ø szyjki $D_1$	19,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,12 mm

Liczba zębów Z	3
wysięg $L_1$ z szyjką	54 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	41 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	41 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 20 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB