

**Garant****Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 12/0,5 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206190 12/0,5 |
| GTIN             | 4045197591746 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

**$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

**Opis techniczny**

|  |         |
|--|---------|
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 36 mm   |
| Promień ostrza $R_1$   | 0,5 mm  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,08 mm |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                    | 0,07 mm                         |
| Liczba zębów Z  | 3                               |
| Ø szyjki $D_1$  | 11 mm                           |
| Ø ostrzy $D_c$  | 12 mm                           |
| Ø chwytu $D_s$  | 12 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$  | 26 mm                           |
| długość całkowita L   | 83 mm                           |
| Dokładność wyważenia z chwytem  | G 2,5 z HA                      |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu                  | 26 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,36 mm                         |
| powłoka   | bez powłoki                     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                             |
| norma   | DIN 6527                        |
| typ   | W                               |
| Tolerancja Ø nominalnej   | h6                              |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                | 0,5×D przy obcinaniu            |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                             |
| tolerancje chwytu   | h6                              |
| pierścień barwny  | żółty                           |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|   |             |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST   | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12   |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB  | 129100 HB   |