

Garant**Frezy torusowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 20/4,0 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206260 20/4,0 |
| GTIN | 4045197300973 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z grubymi rdzeniami **specjalnymi nieckami rowków wiórowych** i **dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi**.

Nowa generacja wysokowydajnych frezów przeznaczonych do skrawania w obszarze HPC.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z **dużymi prędkościami**, do **frezowania kopiowego** przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 41 mm

Promień ostrza R_1 : 4 mm

wysięg L_1 z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D_1 : 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

Opis techniczny

| | |
|--|--------|
| Promień ostrza R_1 | 4 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,1 mm |
| Ø szyjki D_1 | 19 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 52 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,1 mm |
| Ø chwytu D_s | 20 mm |
| długość ostrzy L_c | 41 mm |
| długość całkowita L | 104 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 3 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 41 mm |
| powłoka | ZOX |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,03×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm | SZ2025 20 |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |