

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209320 4
GTIN	4045197478702
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,015 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
Ø szyjki D_1	3,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,02 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	20 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	190 m/min	N
PE-HD	nadaje się	140 m/min	N
PA 66	nadaje się	160 m/min	N
PEEK	nadaje się	140 m/min	N
PF 31	nadaje się	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N
CuZn	nadają się warunkowo	180 m/min	N

maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się