

Garant**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 12/1,0 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206190 12/1,0 |
| GTIN | 4045197591753 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------|-------|
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø szyjki D_1 | 11 mm |
| Promień ostrza R_1 | 1 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,07 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 36 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,08 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,36 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h6 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12 |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |