

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 5/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206190 5/0,5
GTIN	4045197591661
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	19 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Ø szyjki D_1	4,7 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	57 mm
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,15 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB