

**Garant****Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206192 12/1,0
GTIN	4045197591869
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długie wiór.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

**$R_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Wymiary wg normy zakładowej.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	73 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm
Liczba zębów $Z$	3
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
długość całkowita $L$	120 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	130 m/min	N
PE-HD	nadają się	90 m/min	N
PA 66	nadają się	100 m/min	N
PEEK	nadają się	90 m/min	N
PF 31	nadają się	80 m/min	N

Cu	nadają się	70 m/min	N
CuZn	nadają się	90 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB