

## Garant

**Frezy konturowe VHM, do obróbki materiałów cienkich zgrubne, bez powłoki,  
Ø h10 DC: 4 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209420 4
GTIN	4045197477699
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

**Uzębienie naprzemienskośne, zapewniające dużą wydajność**, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. **geometria ostrzy powoduje**, że materiał jest dociskany do podłoża. Zastosowanie: szczególnie odpowiednie do obróbki cienkich materiałów.

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita  $L$ : 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

Posuw  $f$  przy obcinaniu w POM GF25: 0,1 mm/obr,

Posuw  $f$  przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,07 mm/obr,

### Opis techniczny

Posuw $f$ przy obcinaniu w PEEK CF30	0,07 mm/obr,
Posuw $f$ przy obcinaniu w POM GF25	0,1 mm/obr,
Liczba zębów $Z$	2
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
długość całkowita $L$	50 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	16 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	zgrubne
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------