

**Garant****Frezy konturowe VHM, do standardowej obróbki zgrubne, bez powłoki, Ø h10 DC: 6Mmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209410 6M
GTIN	4045197477583
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Uzębienie naprzemianskośne, zapewniające dużą wydajność**, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. prawoskrętna linia śrubowa, skrawanie z ujemnym kątem ostrza w warunkach normalnych. Wielk. 5M, 6M, 8M: wykonanie bardzo długie.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
Posuw f przy obcinaniu w POM GF25	0,18 mm/obr,
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30	0,12 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	30 mm
długość całkowita L	75 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	zgrubne
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frez konturowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	120 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	120 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	100 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	120 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	110 m/min	N

z 30% zawartością włókna węglowego)			
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się warunkowo	120 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadają się warunkowo	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB