

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209322 6 |
| GTIN | 4045197507228 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.
lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------------|
| Liczba zębów Z | 2 |
| wysięg L ₁ z szyjką | 21 mm |
| Ø ostrzy D _c | 6 mm |
| posuw f _z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA) | 0,025 mm |
| posuw f _z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA) | 0,03 mm |
| Ø szyjki D ₁ | 5,8 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 64 mm |
| długość ostrzy L _c | 16 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |

| | |
|--|---|
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| Kąt linii śrubowej | 20 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | żółte |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|------------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Al | nadają się warunkowo | 180 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się warunkowo | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się warunkowo | 105 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się | 190 m/min | N |
| PE-HD | nadaje się | 140 m/min | N |
| PA 66 | nadaje się | 160 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 140 m/min | N |
| PF 31 | nadaje się | 120 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | nadają się warunkowo | 180 m/min | N |
| Cu | nadają się | 150 m/min | N |

| | | | |
|--|----------------------|-----------|---|
| CuZn | nadają się warunkowo | 180 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłacz Usługi | nadaje się | | |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | | 129100 HB | |