Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, ∅ e8 DC / R1: 3/1,0mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206162 3/1,0
GTIN	4045197597755
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
GARANT Diabolo:
specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane dobrane do obróbki ręcznej twardych materiałów.
Do frezowania kopiowego pod **kątem α: 1° 30'.** Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.
Tolerancje:
· **Promień ostrzy: R_1 = ±0,005 mm.**
· **Kąt α= ±20'.**
wskazówka:
Zalecane wartości orientacyjne: f_z do a_p= 0,1×D.

Opis techniczny

∅ ostrzy D_C	3 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Liczba zębów Z	2
∅ szyjki D_1	2,8 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,019 mm
L_2	40 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,019 mm
wysięg L_1 z szyjką	12 mm
∅ chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	2 mm

długość całkowita L	80 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna ∅ szyjki trzpienia D_6	4,3 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	170 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	140 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	135 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	100 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB