

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209320 6
GTIN	4045197478726
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

**Zastosowanie:**

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 64 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,025 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,03 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	64 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB