

**Garant**
**Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 0,8/0,08 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206162 0,8/0,08
GTIN	4045197597663
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane dobrane do obróbki ręcznej twardych materiałów.

Do frezowania kopiowego pod **kątem  $\alpha$ : 1° 30'**. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancje:

- **promień ostrzy:  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Kąt  $\alpha = \pm 20'$ .**

**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne:

$f_z$  dla  $a_p = 0,1 \times D$ .

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,08 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 1,6 mm

maksymalna  $\varnothing$  szyjki trzpienia D1: 2,1 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 0,75 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,005 mm
Promień ostrza $R_1$	0,08 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	0,75 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiaowym w stali < 65 HRC	0,005 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	0,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	1,6 mm
$L_2$	27 mm
Liczba zębów Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	1 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	1 mm
maksymalna $\varnothing$ szyjki trzpienia D1	2,1 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiaowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe