

HOLEX**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2991 8
GTIN	4062406619602
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innovacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Jak nr 202991.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	58 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø chwytu D _s	8 mm

Ø ostrzy D_c	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	blau
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P

TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Frezy z VHM HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 8 mm

202991 8