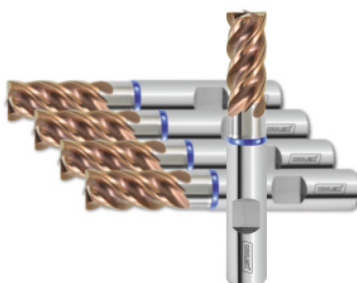


**HOLEX****Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2994 8
GTIN	4062406625399
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

**Doskonała trwałość** w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

**Jak nr 202994.**

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
długość całkowita L	63 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki $D_1$	7,7 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
długość ostrzy $L_c$	21 mm
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	240 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	220 m/min	P

Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

## Akcesoria

Frezy z VHM HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 8 mm

202994 8