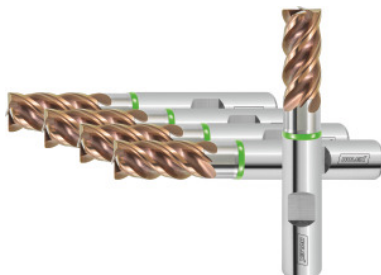


HOLEX

**Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny HPC z VHM HOLEX Pro UNI, 5 sztuk,
Ø e8 DC: 4mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3068 4
GTIN	4062406625658
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** przy bardzo dużych prędkościach posuwu i spokojnej pracy. Innowacyjna geometria i powłoka o bardzo dobrych parametrach dla doskonałych efektów produkcji i trwałości w różnych materiałach. Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Jak nr 203068.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
Ø szyjki D_1	3,8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
długość ostrzy L_c	11 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	57 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
zawartość	5
Seria	Pro Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

przydatność

 V_c

kod ISO

aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	240 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Akcesoria

Frezy trzpieniowe z VHM HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 4 mm

203068 4