

HOLEX**Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3063 16
GTIN	4062406625627
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** przy bardzo dużych prędkościach posuwu i spokojnej pracy. Innowacyjna geometria i powłoka o bardzo dobrych parametrach dla doskonałych efektów produkcji i trwałości w różnych materiałach. Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Jak nr 203063.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	4

długość ostrzy L_c	22 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L	82 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
\varnothing szyjki D_1	15,5 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
zawartość	5
Seria	Pro Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	250 m/min	N

Stal < 500 N/mm ²	nadają się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	240 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Akcesoria

Frezy trzpieniowe z VHM HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 16 mm

203063 16