

HOLEX**Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI MTC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3068 12
GTIN	4062406625702
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** przy bardzo dużych prędkościach posuwu i spokojnej pracy. Innowacyjna geometria i powłoka o bardzo dobrych parametrach dla doskonałych efektów produkcji i trwałości w różnych materiałach. Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Jak nr 203068.

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	11,6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	12 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	36 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
długość całkowita L	83 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
zawartość	5
Seria	Pro Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	240 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Akcesoria

Frezy trzpieniowe z VHM HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 12 mm

203068 12