

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209322 8
GTIN	4045197507235
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.
lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,03 mm
Ø szyjki D_1	7,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	27 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	70 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Karta danych

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	20 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się warunkowo	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	190 m/min	N
PE-HD	nadaje się	140 m/min	N
PA 66	nadaje się	160 m/min	N
PEEK	nadaje się	140 m/min	N
PF 31	nadaje się	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N

Karta danych

CuZn	nadają się warunkowo	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/209322-8>