

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 16/4,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206192 16/4,0
GTIN	4045197591883
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

**$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Wymiary wg normy zakładowej.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 25 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 4 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 100 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	15 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza $R_1$	4 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	100 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
długość całkowita $L$	150 mm
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,48 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	25 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB