

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 20/4,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206190 20/4,0
GTIN	4045197591784
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzasklifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 41 mm

Promień ostrza R_1 : 4 mm

wysięg L_1 z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D_1 : 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	19 mm
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,13 mm

Ø ostrzy D_c	20 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Promień ostrza R_1	4 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
długość ostrzy L_c	41 mm
długość całkowita L	104 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	41 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB