

Garant**Frezy torusowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 8/1,0 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206265 8/1,0 |
| GTIN | 4045197539199 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z grubym rdzeniem **specjalnymi nieckami rowków wiórowych dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi**. Nowa generacja wysokowydajnych frezów przeznaczonych do skrawania w obszarze HPC.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z **dużymi prędkościami**, do **frezowania kopiowego** przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 62 mm

Ø szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------|--------|
| Ø szyjki D_1 | 7,4 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø ostrzy D_c | 8 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 62 mm |
| Promień ostrza R_1 | 1 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość ostrzy L_c | 13 mm |
| długość całkowita L | 100 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,24 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 13 mm |
| powłoka | ZOX |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,03×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |