

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209322 10
GTIN	4045197507242
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.
lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 25 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 9,8 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
posuw f_z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,05 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,04 mm
Ø szyjki D_1	9,8 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB