

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209322 12
GTIN	4045197507259
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.
lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 28 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,05 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,07 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	28 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	28 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB