

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209320 12
GTIN	4045197478757
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 28 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,07 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,05 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	28 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	28 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB