

Garant

Frezy konturowe VHM, z ostrzem wiercącym, do standardowej obróbki średnie, bez powłoki, Ø h10 DC: 6M mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209435 6M
GTIN	4045197477774
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Uzębienie naprzemienskośne, pozwala na dużą wydajność i kątem wierzchołkowy 135°, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej.

prawoskrętna linia śrubowa, skrawanie z ujemnym kątem ostrza w warunkach normalnych.

Wielk. 5M, 6M, 8M: wykonanie bardzo długie.

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L : 75 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Posuw f przy obcinaniu w POM GF25: 0,18 mm/obr,

Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	6 mm
Posuw f przy obcinaniu w POM GF25	0,18 mm/obr,
Liczba zębów Z	2
Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30	0,12 mm/obr,
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
długość całkowita L	75 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	średnie
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kąt wierzchołkowy	135 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółte
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB