

**Garant****Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 12-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231640 12-X
GTIN	4062406636005
Klasa artykułu	20N

**Opis****Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu. Termin dostawy: 10 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

**Opis techniczny**

do elementu podstawowego w rozmiarze	12 mm
Seria	HiPer-Drill

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
liczba wymian/ostrzy	1
zakres Ø	12 - 121,49 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
Gatunek	HB7530
Materiał ostrza	HM
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	40 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	80 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		