

Garant**Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 22-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231640 22-X
GTIN	4062406636135
Klasa artykułu	20N

Opis**Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym $\leq 20 \mu\text{m}$. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu. Termin dostawy: 10 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,33 mm/obr,
Seria	HiPer-Drill

do elementu podstawowego w rozmiarze	22 mm
liczba wymian/ostrzy	1
zakres \varnothing	22 - 22,99 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
Gatunek	HB7530
Materiał ostrza	HM
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	40 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	80 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Akcesoria

Śruby Torx Plus napęd 10IP	231999 10IP
----------------------------	-------------