

Garant**Zestawy ostrzy HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 24-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231645 24-X
GTIN	4062406637286
Klasa artykułu	20N

Opis**Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym $\leq 20 \mu\text{m}$. Do otworów o dokładności do IT9.

Specjalne zaostrenie w kształcie piramidy, optymalne nawiercanie – nawet w niestabilnych warunkach oraz przy długim wysięgu narzędzia.

Przykładowo przy obróbce blach i wsporników stalowych. Nadaje się również do wiercenia pakietowego.

wskazówka:

Głębokość wiercenia bez chłodzenia wewnętrznego maksymalnie $1 \times D$.

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich $5 \times D$.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu. Termin dostawy: 10 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Opis techniczny

zastosowanie wiertel	Wiercenie pakietowe
liczba wymian/ostrzy	1
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,33 mm/obr.
Seria	HiPer-Drill
do elementu podstawowego w rozmiarze	24 mm
powłoka	TiAlN
zakres Ø	24 - 24,99 mm
kąt wierzchołkowy	160 stopni
Gatunek	HB3040
Materiał ostrza	HM
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	80 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		