

**Garant****Płytki skrawające HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 11-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231650 11-X
GTIN	4062406636395
Klasa artykułu	20N

**Opis****Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu. Termin dostawy: 10 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

**Opis techniczny**

Seria	HiPer-Drill
posuw f w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/obr,

do elementu podstawowego w rozmiarze	11 mm
liczba wymian/ostrzy	1
zakres $\varnothing$	11 - 11,49 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
Gatunek	HB7630
Materiał ostrza	HM
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		