

Garant

**Frezy VHM, skrawanie z ujemnym kątem ostrza średnie, bez powłoki, Ø h10
DC: 8 mm**



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 209460 8 |
| GTIN | 4045197510372 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis

Wykonanie:

Uzębienie naprzemienskość, zapewnia dużą wydajność, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. Ostrza posiadają **dokładnie wykonane promienie**. Zapewnia to doskonałe rezultaty frezowania kopiowego.

długość ostrzy L_c : 29 mm

długość całkowita L : 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Posuw f przy obcinaniu w POM GF25: 0,22 mm/obr,

Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Ø ostrzy D_c | 8 mm |
| Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30 | 0,16 mm/obr, |
| Posuw f przy obcinaniu w POM GF25 | 0,22 mm/obr, |
| Liczba zębów Z | 6 |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość ostrzy L_c | 29 mm |
| długość całkowita L | 63 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 29 mm |

| | |
|--|----------------------------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 14,5 mm |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 4 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Stopień wielkości uzębienia | średnie |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| profil freza | Uzębienie naprzemienskośne |
| typ | W |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h10 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | żółty |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |