

Garant

Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 17-X mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231660 17-X |
| GTIN | 4062406636906 |
| Klasa artykułu | 20N |

Opis

Wykonanie:

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym $\leq 20 \mu\text{m}$. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu. Termin dostawy: 10 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Semi-Standard: tak

dla elementu podstawowego Ø D: 17 mm

Posuw f w żeliwie szarym (sferoidalnym): 0,34 mm/obr,

Opis techniczny

Karta danych

| | |
|---|---------------------------------|
| dla elementu podstawowego Ø D | 17 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 1 |
| Posuw f w żeliwie szarym (sferoidalnym) | 0,34 mm/obr, |
| zakres Ø | 17 - 17,99 mm |
| Gatunek | HB7725 |
| Materiał ostrza | HM |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| Semi-Standard | tak |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Rodzaj produktu | Wkładka skrawająca do wiercenia |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 90 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 70 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 100 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |