

**Garant**

**Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 24-X mm**



**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231660 24-X
GTIN	4062406636975
Klasa artykułu	20N

**Opis**

**Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu. Termin dostawy: 10 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Semi-Standard: tak

dla elementu podstawowego Ø D: 24 mm

Posuw f w żeliwie szarym (sferoidalnym): 0,41 mm/obr,

**Opis techniczny**

## Karta danych

dla elementu podstawowego $\varnothing$ D	24 mm
Posuw f w żeliwie szarym (sferoidalnym)	0,41 mm/obr,
liczba wymian/ostrzy	1
zakres $\varnothing$	24 - 24,99 mm
Gatunek	HB7725
Materiał ostrza &nbsp;	HM
kąt wierzchołkowy	135 stopni
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	70 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	100 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		