

Garant**Frezy torusowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206265 10/1,0 |
| GTIN | 4045197539212 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z grubym rdzeniem **specjalnymi nieckami rowków wiórowych dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi**. Nowa generacja wysokowydajnych frezów przeznaczonych do skrawania w obszarze HPC.

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z **dużymi prędkościami**, do **frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**.

Opis techniczny

| | |
|--|------------|
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| wysięg L_1 z szyjką | 58 mm |
| Promień ostrza R_1 | 1 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,06 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,06 mm |
| Ø szyjki D_1 | 9,2 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość ostrzy L_c | 16 mm |
| długość całkowita L | 100 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |

| | |
|--|---------------------------------|
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| powłoka | ZOX |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,03×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frez torusowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Al | nadają się warunkowo | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 240 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 120 m/min | N |
| Cu | nadają się | 100 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 120 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |

| | |
|--|----------------------|
| suchy | nadaje się warunkowo |
| przylącze | nadaje się warunkowo |
| Usługi | |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |