

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209322 16
GTIN	4045197507266
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.
lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Zastosowanie:

Bardzo ostre ostrza, **odpowiednie do obróbki tworzyw sztucznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,8 mm

długość całkowita L : 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy obcinaniu w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,09 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,065 mm
Ø szyjki D_1	15,8 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
 	
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB