

Garant

**Frezy VHM, skrawanie z ujemnym kątem ostrza średnie, bez powłoki, Ø h10
DC: 10 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209460 10
GTIN	4045197510389
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Uzębienie naprzemienskość, zapewnia dużą wydajność, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. Ostrza posiadają **dokładnie wykonane promienie**. Zapewnia to doskonałe rezultaty frezowania kopiowego.

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L : 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Posuw f przy obcinaniu w POM GF25: 0,3 mm/obr,

Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30	0,2 mm/obr,
Posuw f przy obcinaniu w POM GF25	0,3 mm/obr,
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
długość całkowita L	72 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	30 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	5 mm
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	średnie
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB