

## Garant

### Frezy konturowe VHM, do standardowej obróbki średnie, bez powłoki, Ø h10 DC: 10 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209415 10
GTIN	4045197477507
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

**Uzębienie naprzemianskośne, zapewniające dużą wydajność**, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. prawoskrętna linia śrubowa, skrawanie z ujemnym kątem ostrza w warunkach normalnych. Wielk. 5M, 6M, 8M: wykonanie bardzo długie.

długość ostrzy  $L_c$ : 25 mm

długość całkowita  $L$ : 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Posuw  $f$  przy obcinaniu w POM GF25: 0,3 mm/obr,

Posuw  $f$  przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,2 mm/obr,

#### Opis techniczny

Liczba zębów $Z$	2
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Posuw $f$ przy obcinaniu w PEEK CF30	0,2 mm/obr,
Posuw $f$ przy obcinaniu w POM GF25	0,3 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
długość całkowita $L$	72 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	25 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	średnie
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółte
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB