

Garant

**Frezy VHM, skrawanie z ujemnym kątem ostrza średnie, bez powłoki, Ø h10
DC: 16 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209460 16
GTIN	4045197510402
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Uzębienie naprzemienskośne, zapewnia dużą wydajność, do ekonomicznej obróbki tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami. Do frezowania rowków przy obróbce zgrubnej. Ostrza posiadają **dokładnie wykonane promienie**. Zapewnia to doskonałe rezultaty frezowania kopiowego.

długość ostrzy L_c : 44 mm

długość całkowita L : 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Posuw f przy obcinaniu w POM GF25: 0,44 mm/obr,

Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

Posuw f przy obcinaniu w POM GF25	0,44 mm/obr,
Ø ostrzy D_c	16 mm
Posuw f przy obcinaniu w PEEK CF30	0,27 mm/obr,
Liczba zębów Z	6
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	44 mm
długość całkowita L	92 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	44 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	22 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	8 mm
powłoka	bez powłoki
Stopień wielkości uzębienia	średnie
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB