

Re-Bo**Piły tarczowe do metalu zgrubne HZ, bez powłoki, Ø×grubość: 100X4 mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 176000 100X4 |
| GTIN | 4045197244581 |
| Klasa artykułu | 17A |

Opis

Wykonanie:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, kształt zębów i szlif boczny są zgodne z DIN 1840.

DIN 1838 C, zęby zgrubne, łukowe w kształcie C. Uzębienie wysokowydajne (HZ), **z zębami wstępnymi i wykańczającymi**. Pierwszy wystaje o 0,15 – 0,30 mm w stosunku do drugiego i jest sfazowany na obu wierzchołkach. W ten sposób zęby uzupełniają się przy skrawaniu.

Zastosowanie:

nadają się zwłaszcza do cięcia detali z materiałów o wytrzymałości od małej do średniej. Dzięki kształtowi zębów, dzielącemu warstwę skrawaną, uzyskuje się wysoką wydajność.

Uwaga: jeżeli obrabiany przedmiot nie jest przecinany, a jedynie nacinany, wówczas na dnie nacięcia pojawia się dodatkowy rowek wykonany przez wystający ząb nacinający.

wskazówka:

odchyłki ruchu obrotowego i bicia boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.

Materiał ostrza

 : HSS

norma: DIN 1838

Grubość: 4 mm

Ø otworu: 22 mm

Liczba zębów Z: 40

Opis techniczny

| | |
|---|-------------|
| Ø otworu | 22 mm |
| Ø | 100 mm |
| Grubość | 4 mm |
| maksymalna głębokość cięcia | 30,25 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 30,25 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,5 |
| Liczba zębów Z | 40 |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| norma | DIN 1838 |