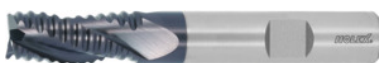




## Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 9 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192450 9
GTIN	4045197106230
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.** Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

alternatywa korzystna cenowo.

#### Zalety:

W porównaniu z frezami wieloostrowymi <B>skuteczniejsze<BR/>odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym</B>.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 69 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,015 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	9 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	13,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe