

**Garant****Frezy zgrubne, bez powłoki, Ø js12 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192480 8
GTIN	4045197106360
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:****Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 38 mm

długość całkowita L: 88 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mmposuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,009 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,009 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	88 mm
długość ostrzy $L_c$	38 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe