

Garant
Frezy zgrubne, bez powłoki, Ø js12 DC: 9 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192480 9
GTIN	4045197106377
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 38 mm

długość całkowita L: 88 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,009 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,009 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	9 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	88 mm
długość ostrzy L_c	38 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe