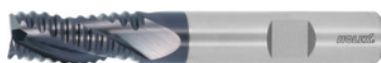




## Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 11 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192450 11
GTIN	4045197106254
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.** Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

alternatywa korzystna cenowo.

#### Zalety:

W porównaniu z frezami wieloostrowymi <B>skuteczniejsze<BR/>odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym</B>.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy  $45^\circ$ : 0,6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	11 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	79 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe