

Garant
Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø js12 DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192400 10
GTIN	4045197105912
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

Zaleta:

W porównaniu z frezami wieloostrowymi skuteczniejsze
odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,025 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,025 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe