

Garant**Frezy zgrubne, bez powłoki, Ø js12 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 192480 10 |
| GTIN | 4045197106384 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:****Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 45 mm

długość całkowita L: 95 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,014 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,014 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 95 mm |
| długość ostrzy L_c | 45 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | js12 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 25 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 45 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 B |
| profil freza | NR |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |