

**Re-Bo****Piły tarczowe do metalu zgrubne HZ, bez powłoki, Ø×grubość: 100X1,2 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	176000 100X1,2
GTIN	4045197244536
Klasa artykułu	17A

## Opis

### Wykonanie:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, kształt zębów i szlif boczny są zgodne z DIN 1840.

**DIN 1838 C, zęby zgrubne**, łukowe w kształcie C. Uzębienie wysokowydajne (HZ), **z zębami wstępnymi i wykańczającymi**. Pierwszy wystaje o 0,15 – 0,30 mm w stosunku do drugiego i jest sfazowany na obu wierzchołkach. W ten sposób zęby uzupełniają się przy skrawaniu.

### Zastosowanie:

nadają się zwłaszcza do cięcia detali z materiałów o wytrzymałości od małej do średniej. Dzięki kształtowi zębów, dzielącemu warstwę skrawaną, uzyskuje się wysoką wydajność.

**Uwaga:** jeżeli obrabiany przedmiot nie jest przecinany, a jedynie nacinany, wówczas na dnie nacięcia pojawia się dodatkowy rowek wykonany przez wystający ząb nacinający.

### wskazówka:

odchyłki ruchu obrotowego i bicia boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

norma: DIN 1838

Grubość: 1,2 mm

Ø otworu: 22 mm

Liczba zębów Z: 64

**Opis techniczny**

Grubość	1,2 mm
Ø	100 mm
Ø otworu	22 mm
maksymalna głębokość cięcia	3025 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	30,25 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Liczba zębów Z	64
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
norma	DIN 1838