



Frezy zgrubne, bez powłoki, Ø js12 DC: 11 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192480 11
GTIN	4045197106391
Klasa artykułu	11W

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

Materiał ostrza

 ; HSS Co 8

norma: DIN 844 B

profil freza: NR

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 45 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 102 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,014 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	11 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,014 mm

Ø chwytu	12 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	102 mm
długość ostrzy L_s	45 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.\text{maks.}}$ przy obcinaniu	45 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez