

Garant**Frezy zgrubne HSS-PM, bez powłoki, Ø js14 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192520 16
GTIN	4045197106698
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zalety:

Duże rowki wiórowe umożliwiają **dużą wydajność skrawania.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js14

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 36 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 63 mm

długość całkowita L: 123 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,075 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,075 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	16 mm

długość całkowita L	123 mm
długość ostrzy L _c	63 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js14
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	36 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	63 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	WR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe